

DOBÓR PRZEPONOWEGO NACZYNIA WZBIORCZEGO DLA INSTALACJI C.O.			
WYSZCZEGÓLNIENIE	SYMBOL	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Ilość ciepła	Q	[kW]	754,0
Pojemność zładu	V	[m ³]	15,8
Maksymalne ciśnienie instalacji	P _{max}	[bar]	5,0
Ciśnienie statyczne w miejscu włączenia NW	p _{st}	[bar]	2,6
Ciśnienie wstępne w NW przyjęte do obliczeń $p = p_{st} + 0,2$	p	[bar]	2,8
Parametry instalacji	t _z /t _p	°C	70/50
Gęstość wody przy temperaturze t ₁ = 10°C	ρ ₁	[kg/m ³]	999,7
Przyrost objętości właściwej wody	ΔV	[dm ³ /kg]	0,0224
Minimalna pojemność użytkowa N.W.: $V_u = V \times \rho_1 \times \Delta v$	V _u	[dm ³]	353,8
Rezerwa eksploatacyjna: $V_R = V \times E \times 10 = 15,8 \times 0,06 \times 10$	V _R	[dm ³]	9,5
Pojemność użytkowa N.W. z rezerwą eksploatacyjną: $V_{uR} = V_u + V_R = 353,8 + 9,5$	V _{uR}	[dm ³]	363,3
Ciśnienie wstępne pracy instalacji z N.W. z rezerwą eksploatacyjną $P_R = \left[\frac{p_{max} + 1}{1 + \frac{V_u}{V_{uR} \left(\frac{p_{max} + 1}{p_{max} - p} - 1 \right)}} \right] - 1$			2,84
Wymagana pojemność całkowita z N.W. z rezerwą eksploatacyjną: $V_{nR} = V_{uR} \times \frac{p_{max} + 1}{p_{max} - p_0}$	V _n	[dm ³]	1009,2
Dobrano ciśnieniowe 2 naczynia przeponowe typu N600 firmy Reflex o maksym. ciśnieniu roboczym 6 bar. Pojemność całkowita 1 naczynia V _C = 600 dm ³			
Średnica wewnętrzna rury wzbiorczej do jednego naczynia: d _{min} = 0,7 ² √V _u = 7 Przyjęto Dn 25			